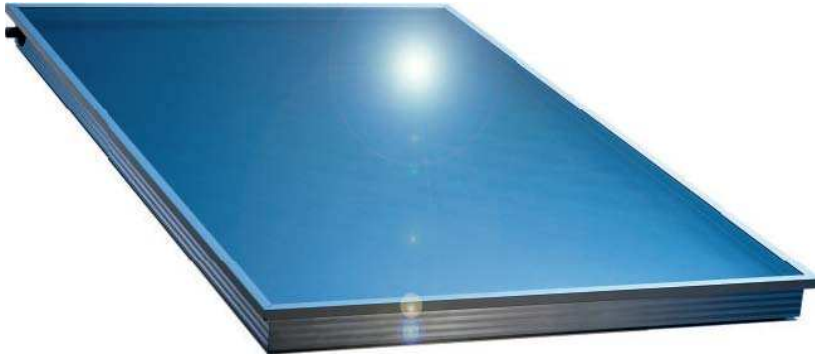


## Kolektory w obudowie ramowej HS Premium



### Możliwość montażu kolektora

Montaż wolnostojący 45°

Montaż na dachu 20°

Montaż równoległy na dachu



Dane techniczne	Typ kolektora
	HS Premium
Rodzaj kolektora	Kolektor do montażu na dachu
·Powierzchnia brutto [m <sup>2</sup> ]	2,51
·Powierzchnia netto [m <sup>2</sup> ]	2,3
·Powierzchnia apertyry [m <sup>2</sup> ]	2,39
Dł. x Sz. x Wys. [mm]	2150 x 1170 x 83
Waga (pusty) [kg]	42
Pojemność [l]	1,7
Obudowa kolektora	rama Al
Powierzchnia obudowy	Al naturalne
Ściana tylna	blacha Al
Absorber	Al, powłoka wysokoselektywna nanoszona próżniowo
Absorpcja* [%]	95
Emisja* [%]	5
Rura zbiorcza Ø [mm]	22
Rura harfy [mm] Ø	8
Przyłącza	króćce DN22 (złączki z pierścieniem zacisk.)
Pokrywa szklana	szkło solarne hartowane 3,2 mm
Transmisja [%]	90
Izolacja termiczna	plyta z wełny mineralnej 40 mm
Maks. temperatura stagnacji	234°C na stanowisku testowym
Maks. ciśnienie pracy	10 bar
Dopuszczalny nośnik ciepła	mieszanka glikolu propylenowego i wody
Dopuszczalne nachylenie	min. 15 °, max. 75 °
Standardowe opakowanie	pojedyncze, 7 sztuk stojąco

Kolektory HS Premium w obudowie ramowej produkowane są na oddzielnej, w pełni zautomatyzowanej linii produkcyjnej. Koncepcja produktu opiera się na zminimalizowaniu ilości pojedynczych komponentów, a najwyższa jakość zastosowanych materiałów zapewnia trwałość i długą żywotność kolektora. W konstrukcji kolektora zastosowano aluminiowy absorber z miedzianym wymiennikiem ciepła, pokryty próżniowo, wysokoselektywną warstwą absorbującą MIROTHERM®, szwajcarskiej firmy ALANOD. Dzięki modułowym systemom mocującym, kolektory mogą być wykorzystywane zarówno do montażu na różnych rodzajach połaci dachowych jak również do zabudowy wolnostojącej

### Zalety kolektorów HS Premium

- optymalny stosunek ceny do jakości dzięki inteligentnemu projektowi który opiera się na minimalnej ilości pojedynczych komponentów
- estetyczny wygląd, nowoczesny design
- długa żywotność i ochrona środowiska dzięki zastosowaniu materiałów nie emitujących gazów i ulegających recyklingowi
- najwyższa precyzja wykonania dzięki produkcji na w pełni zrobotyzowanej linii produkcyjnej
- hartowane szkło solarne o niskiej zawartości żelaza
- maksymalny transfer ciepła między płytą absorbera i wymiennikiem, dzięki zastosowaniu optymalnej technologii spawania laserowego
- łatwy montaż na wszystkich rodzajach pokryć dachowych dzięki systemowi montażowemu opartemu na wkrętach dwugwintowych lub hakach dachowych
- montaż pionowy i poziomy,
- wysokowydajny i trwały absorber światowego lidera w dziedzinie technologii solarnych, szwajcarskiej firmy ALANOD

